

CE

Portable Band Saw Machine

Tragbare Bandsägemaschine

Bandsaw

Bandsägemaschine

GB

D



Instructions for use and maintenance

Gebrauchsanleitungen und Wartung

Inhalt

| | |
|--|------------|
| Sicherheitsvorschriften für den Bediener | 2+3 |
| Gebrauchsanleitungen | 4-8 |
| Spannungsregulierung des Sägeblattes | 4 |
| Regulierung der Sägeblattführung | 4 |
| Einlaufzeit des Sägeblatts | 5 |
| Regulierung des Balken-Anschlans | 5 |
| Regulierung des Schnittwinkels | 5 |
| Wechseln des Sägeblattes | 6 |
| Wahl der Schneidgeschwindigkeit | 7 |
| Wahl des Sägeblattes | 8 |
| Korrekte Positionierung des Werkstücks im Schraubstock | 8 |
| Transportsperre | 8 |
| Wartung | 9 |
| Schneidetabelle | 9 |
| Ersatzteile | 9 |
| Schaltplan | 10 |
| Elektrische Daten | 10 |

D

Index

| | |
|--|------------|
| Safety procedures for the operator..... | 2+3 |
| Operating instructions..... | 4-8 |
| Adjusting the blade tension..... | 4 |
| Adjusting the blade guide..... | 4 |
| Running in the blade | 5 |
| Adjusting the stop bar..... | 5 |
| Adjusting the cutting angle..... | 5 |
| Changing the blade..... | 6 |
| Choosing the cutting speed..... | 7 |
| Choosing the blade..... | 8 |
| Correct positioning of the piece in the clamp..... | 8 |
| Locking device for transport..... | 8 |
| Maintenance..... | 9 |
| Cutting table..... | 9 |
| Spare parts..... | 9 |
| Wiring diagram..... | 10 |
| Electrical data..... | 10 |

GB

Sicherheitsvorschriften für den Bediener

Safety procedures for the operator

Bevor Sie mit Ihrer Bandsägemaschine zu arbeiten beginnen, bitten wir Sie, vorliegende Anleitungen aufmerksam durchzulesen, damit Sie Ihre neu erworbene Maschine fachgerecht und sicher benutzen.

- ① **Halten Sie die Arbeitsfläche stets sauber:** die Sauberkeit der Schneidezzone ist von grundlegender Bedeutung für sicheres Arbeiten.
- ② **Vermeiden Sie gefährliche Arbeitsumgebungen:** Benutzen Sie die Maschine niemals an sehr feuchten Orten, oder in der Nähe von entzündlichen Flüssigkeiten bzw. explosiven Gasen.
- ③ **Die Maschine nicht unnötig überfordern:** Befolgen Sie bei Ihrer Verwendung die Anleitungen dieser Gebrauchsanweisung, und Sie werden stets Spitzenleistungen erzielen. Ein zu hoher Druck an dem zu schneidenden Werkstück kann einen allzu schnellen Verschleiß des Sägeblatts sowie eine schädliche Überhitzung des Motors zur Folge haben. Für die empfohlenen Schneidezeiten verweisen wir auf die Schneldetabelle.
- ④ **Tragen Sie zweckmäßige Kleidung:** Vermeiden Sie Kleidungsstücke mit weiten Ärmeln oder Gegenstände wie Schals, Ketten oder Armkettchen, in denen sich die beweglichen Teile verfangen können.

Before starting to work with your band saw, read this manual carefully so that you can use the machine you have just bought better and with maximum safety.

- ① **Keep your work surface clean:** cleanliness in the cutting area is essential if you are to work in safety.
- ② **Avoid dangerous exposure:** Do not use the machine in very damp places, or near inflammable liquids or explosive gases.
- ③ **Do not force the machine unnecessarily:** in order to obtain the best performance, follow the instructions given in this booklet. Too high a pressure on the piece to be cut may cause rapid deterioration of the blade and harmful overheating of the motor. For recommended cutting times, see the cutting table.
- ④ **Dress suitably:** do not wear wide-sleeved clothes or accessories such as scarves, necklace or bracelets that could be caught in the moving parts.

Sicherheitsvorschriften für den Bediener

- ⑤ **Verwenden Sie stets einen Schraubstock:** die zu schneidenden Werkstücke müssen immer im Schraubstock befestigt werden. Halten Sie niemals die zu schneidenden Werkstücke in der Hand.
- ⑥ **Vermeiden Sie versehentliches starten der Maschine:** halten Sie den Knopf am Griff nicht gedrückt, während Sie den Stecker an das Netz anschließen und vergewissern Sie sich, daß der Hauptschalter auf "0" steht.
- ⑦ **Kontrollieren Sie die Maschine:** vergewissern Sie sich vor Beginn eines jeden Schneidvorgangs, daß alle Teile der Maschine unversehrt sind und daß die Sicherheitsvorrichtungen sich in Arbeitsstellung befinden.
- ⑧ **Informationen zur Geräusentwicklung (EG-Richtlinien 89/392):** die Sägemaschinen entwickeln unter normalen Einsatzbedingungen einen äquivalenten Schalldruckpegel:
- = 52 dB (A) bei Leerbetrieb
 - = 87,5 dB (A) während der Bearbeitungen
- Wir empfehlen dringend die Verwendung der persönlichen Vorrichtungen für den Gehrschutz wie Ohrabdeckungen oder Ohrstöpsel.

D

Safety procedures for the operator

- ⑤ **Always use the clamp:** the pieces to be cut must always be held still with the clamp. Never hold with your hand pieces that are to be cut.
- ⑥ **Avoid accidental starts:** do not keep pressed the button on the grip, while inserting the plug in the socket. Make sure the main switch is in "c" position.
- ⑦ **Check the machine:** before starting each cutting operation, ensure that all the parts of the machine are whole and that protection are in safety position.
- ⑧ **Information on noise (EEC directive 09/392):** in normal conditions of use, the cutting machine produce the following sound pressure level equivalent values:
- $L_{eq} = 52$ dB (A), when running idle
 - $L_{eq} = 87,5$ dB (A), when working

We recommend the use of personal means of ear protection, such as earmuffs or earplugs.

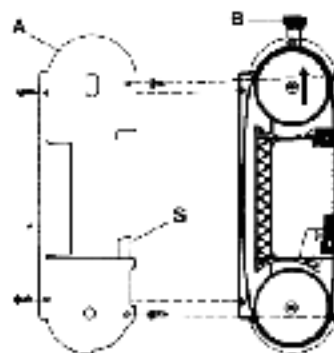


Abb./Fig. 1

GB

Bei der Auslieferung hat Ihre Bandsägemaschine bereits eine strenge Abnahmekontrolle bestanden und ist bereit, beste Leistungen zu erbringen. Trotzdem sollte vor Beginn der Arbeiten die Spannung des Sägeblatts reguliert, und die entsprechende Einlaufzeit durchgeführt werden.

⊖ Spannungsregulierung des Sägeblatts (Abb. 1)

Befolgen Sie die nachstehenden Anleitungen sorgfältig, eine korrekte Spannung des Sägeblatts ist äußerst wichtig, um mit Ihrer Sägemaschine Bestleistungen zu erzielen. Vergewissern Sie sich, daß der Schalter auf "0" steht. Drehen Sie das Handrad (B) im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, ohne es jedoch vollständig zu blockieren; halten Sie nun das Handrad (B) weiterhin fest und drehen Sie den Drehgriff (C) gegen den Uhrzeigersinn, bis er einrastet.

N.B. Bei zu hoher Spannung neigt das Sägeblatt dazu, aus den Führungen zu rutschen.

⊖ Regulierung der Sägeblattführung

Ihre Sägemaschine ist mit einer gleitenden Sägeblattführung (E) mit eingebauter Schutzvorrichtung ausgestattet, die Ihnen ermöglicht, bei den Schneidarbeiten stets den erforderlichen Sägeblattabschnitt geführt zu halten, und den nicht benutzten Abschnitt vollständig zu schützen. Dazu wird einfach der Griff (D) gelockert und die Sägeblattführung (E) verschoben, um sie dem zu schneidenden Werkstück zu nähern bzw. sie davon zu entfernen (wie auf der Abbildung 2 deutlich dargestellt ist).

When delivered, your band saw has already undergone a strict inspection and is able to offer the best performance. However, before starting work you must adjust the blade tension and run the blade in.

① Adjusting the blade tension (Fig. 1)

Carefully proceed as follows: a correct blade tension is fundamental: if you are to get the best performance from your band saw, ensure that the switch is in "0" position. Turn the handwheel (B) clockwise as far as it can go, but without blocking it completely. While holding the handwheel (B) still, turn the knob (C) anticlockwise until it locks.

N.B. if tension is too high, the blade tends to escape from the guides.

② Adjusting the blade guide

Your cutting machine is provided with a sliding guide (E) with built-in protection, which guides the part of the blade necessary to make the cut, and at the same time, protects the part of the blade not in use. To do this, simply slacken the handle (D) and slide the blade guide (E) so as to bring it closer to or farther from the piece that is to be cut (as clearly shown in fig 2).

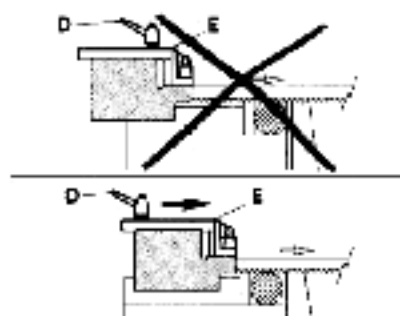


Abb./Fig. 2

D

GB

③ Einlaufzeit des S geblatts

Für eine längere Lebensdauer und zur Wahrung der Qualität eines neuen Sägeblatts muß bei den ersten zwei-drei Schneidearbeiten ein leichter Druck auf das Werkstück ausgeübt werden, damit eine etwa doppelte Scheidezeit im Vergleich zur normalen erreicht wird. (Siehe Schneidetabelle).

④ Regulierung des Balkenanschlags (Abb. 3)

Verwenden Sie den im Zubehör der Sägemaschine mitgelieferten Balkenanschlag, wenn Sie mehrere Schnitte von Stücken mit derselben Länge durchführen müssen, um zu vermeiden, jedesmal dieselbe Messung vorzunehmen. Stecken Sie die Stange (F) in die Öffnung des Untergestells und blockieren Sie sie mit den beiden Muttern. Lockern Sie das Handrad (G) und positionieren Sie die Feststellvorrichtung (H) dem erforderlichen Abstand vom Messer. Dann das Handrad (G) wieder blockieren.

⑤ Regulierung des Schnittwinkels (Abb. 4)

Die Sägemaschine ermöglicht, Schnitte mit einer von 0° bis 45° verstellbaren Winkelung durchzuführen: braucht nur die Mutter (I) mit einem 17 mm Schlüssel geockert, und die Drehauflage (L) bis zu den entsprechenden Endanschlägen (M) und (N) gedreht zu werden. Für alle anderen, dazwischenliegenden Werte dreht man die Drehauflage, bis die darauf befindliche Anzeige (O) mit der entsprechenden Stelle am Schild übereinstimmt. Dann die Drehauflage mit der Mutter (I) wieder blockieren.

③ Running in the blade

To safeguard the life and quantity of a new blade, the first two or three cuts must be made exerting slight pressure on the piece so that the cutting time is almost twice the one normally needed (see cutting table).

④ Adjusting the stop bar (fig.3)

If you have to cut several pieces, all the same length, use the stop bar provided with the band saw, in order to avoid repeating the measurements. Insert the rod (F) in the hole in the base and block it with the two nuts. Slacken the handwheel (G) and place the stop (H) at the necessary distance from the blade. Then lock the handwheel (G).

⑤ Adjusting the cutting angle

The band saw can cut an angle varying from 0° to 45°. It is sufficient to slacken the nut (I) with a 17mm spanner and turn the rotating support (L) towards the corresponding limit stops (M) and (N). For all other intermediate angles, turn the rotating support until the mark (O) on the support matches the corresponding position in the plate. Then lock the rotating support again with the nut (I).

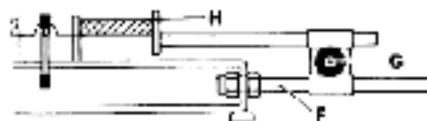


Abb./Fig. 3

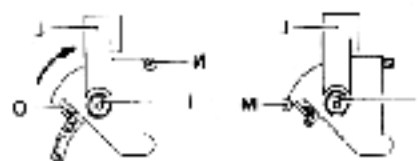


Abb./Fig. 4

② Ersatz des Sägeblattes

Wann das Sägeblatt abgenutzt oder eine andere Zahnung erforderlich ist (siehe Wahl des Sägeblattes, Punkt 7), muß es ersetzt werden.

- Den Griff D (Abb. 2) lockern und die Sägeblattführung E in der von dem Pfeil auf Abb. 2 angezeigten Richtung bis zum Endanschlag schieben.
- Das Schutzgehäuse A durch L senken, der vier Schrauben entfernen.
- Die Spannung des Sägeblattes lockern; dazu den Griff C (Abb. 1) im Uhrzeigersinn drehen, bis er blockiert, und das Handrad B gegen den Uhrzeigersinn drehen.
- Mit einem 10-mm-Schlüssel die Sechskantmutter P der beiden äußeren Sägeblattführungen lockern (Abb. 5).
- Mit demselben Schlüssel den Schraubenknopf Q derselben Sägeblattführungen leicht gegen den Uhrzeigersinn drehen, um die Lager gerade so weit vom Sägeblatt zu entfernen, daß dieses leicht aus der Führung genommen werden kann.
- Das Sägeblatt zuerst aus den Führungen und dann von den Gummischeiben nehmen.
- Das neue Sägeblatt in die Führungen und dann auf die Gummischeiben einsetzen; die Zahnung muß dabei wie auf Abb. 6 dargestellt ausgerichtet sein.
- Das Sägeblatt wieder wie unter Punkt 1 beschrieben spannen und die beiden äußeren Sägeblattführungen so positionieren, daß sie das Sägeblatt kaum berühren, dazu den Schraubenknopf Q im Uhrzeigersinn drehen.
- Die beiden Sechskantmutter P wieder anziehen.

D

② Blade replacement

Whenever the blade is worn, or whenever you need one with different toothing (see Choosing the blade, point 7), it must be replaced with a more suitable one.

- Slacken handle D (fig 2) and slide blade guide E as far as it will go, following the direction of the arrow in fig 2.
- Remove protective casing A, by unscrewing the four screws.
- Slacken the blade tension, turning knob C (fig 1) clockwise until it stops, and handwheel B anticlockwise.
- Using a 10mm-spanner, slacken the hexagonal nuts P on the two blade guides on the outside of the blade (fig 5).
- With the same spanner, gently turn the head of the screws Q on the same blade guide anticlockwise, so as to move the bearings far away enough from the blade and therefore enable you to extract it easily from the guides.
- Pull the blade out of the guides first, and then out of the rubber-coated pulleys.
- Insert the new blade first between the guides and then onto the rubber-coated pulleys, with the teeth facing as shown in fig 6.
- Put the blade under tension again, as described in point 1, and reposition the two outer blade guides in slight contact with the blade, turning the head of the screw Q clockwise.
- Lock the two hexagonal nuts P again.

GB

Gebrauchsanleitungen

Instructions for use

- Das Schutzgehäuse A wieder montieren dabei darauf achten, daß das Sägeblatt zwischen die Schutzschienen S eingesetzt wird (siehe Abb. 1).
- Die Sägeblattführung E in die richtige Stellung für die darauffolgende Schneidarbeit bringen. (siehe Punkt 2).

- Replace protective casing A, being careful to insert the blade between the straps of the protection S (see fig.1.).
- Reposition blade guide E in the correct position for the next cut (see point 2).

⌚ Wahl der Schneidgeschwindigkeit

Diese Ausrichtung wurde mit einer Spezialvorrichtung ausgestattet, die gestattet, die Schneidgeschwindigkeit elektronisch zu regulieren, und diese bei variieren der Belastung konstant beizubehalten. Auf diese Weise kann je nach der Art des zu schneidenden Materials stets die passendste Schneidgeschwindigkeit gewählt werden, die mit dem Regler (T), eingestellt wird.

Beispiel

| | | |
|--------------|-----------|------------|
| Inox Stahl | 30 m/Min. | Stellung 1 |
| Massenstahl | 60 m/Min. | Stellung 3 |
| Leichtmetall | 80 M/Min. | Stellung 6 |

⌚ Choosing the cutting speed (only No. 1811000)

This version is provided with a special device which allows electronic regulator of the cutting speed, keeping it constant while the load varies. In this way you can still choose the speed best suited to the material to be cut, regulating it by means of the variator (T).

Example:

| | | |
|-----------------|-----------|------------|
| Stainless steel | 30 m/Min. | Stellung 1 |
| Ordinary steel | 60 m/Min. | Stellung 3 |
| Light alloys | 80 M/Min. | Stellung 6 |

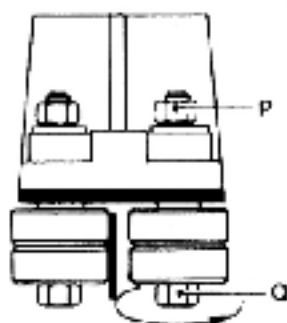


Abb./Fig. 5



Abb./Fig. 6

D

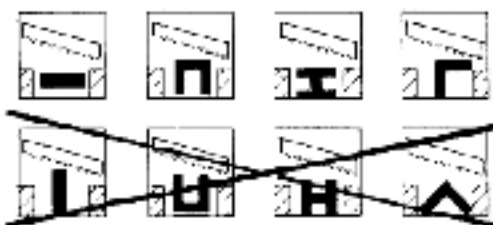


Abb./Fig. 7

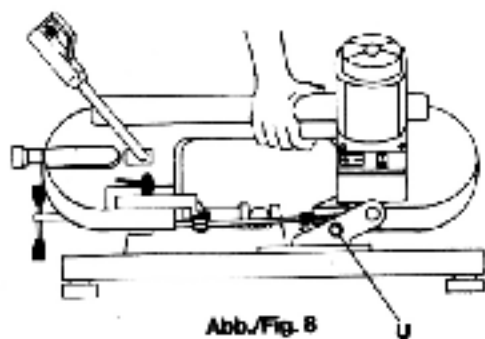


Abb./Fig. 8

GB

Gebrauchsanleitungen

Instructions for use

② Wahl des Sägeblatts

Die Wahl des richtigen Sägeblattes und der Zahnung hängt von der Art des zu schneidenden Materials und von dessen Stärke ab. Ihre Sägemaschine ist mit einem Sägeblatt 1325x13xmm, 0,65 mm Stärke mit verstellbarer Verzahnung 8-12 Zähne pro Zoll ausgestattet, das einen Großteil der mit dieser Maschine möglichen Schneidearten deckt. Für besondere Schneide-Anforderungen wie in der "Schneidetabelle" angegeben sind jedoch auch Sägeblätter mit Verzahnung 5 oder 14 Zähne pro Zoll erhältlich.

③ Korrekte Positionierung des Werkstücks im Schraubstock (Abb. 7)

Die Werkstücke müssen immer im Schraubstock eingespannt werden, und zwar direkt zwischen die beiden Spannbacken, ohne dazwischenlegen anderer Teile. Zum Schneiden von Profil-, Flach- oder speziellen Formteilen verweisen wir auf die nachstehenden in (Abb. 7).

| | | | |
|--------------|------|----|------|
| ● 30 | 8/12 | 30 | 090° |
| ● 30 | 6 | 30 | 200° |
| ● 30 max | 6 | 30 | 200° |
| ■ 30 | 6/12 | 30 | 110° |
| ■ 30 | 6 | 30 | 210° |
| ■ 30 max | 6 | 30 | 200° |
| ■ 25x25 | 8/12 | 30 | 110° |
| ■ 40x20 | 6 | 30 | 200° |
| ■ 80x100 max | 6 | 30 | 190° |
| ○ 30x2 | 14 | 30 | 090° |
| ○ 30x5 | 14 | 30 | 090° |
| ○ 20x5 max | 8/12 | 30 | 090° |
| □ 30x2 | 14 | 30 | 090° |
| □ 30x2 | 14 | 30 | 090° |

- die Daten in dieser Tabelle sind annähernd

④ Transportsperre (Abb. 8)

Ihre Sägemaschine ist mit einer Sperre ausgestattet, dank der sie die Maschine vor einem Arbeitsplatz zum anderen transportieren können; dazu genügt es, den Zapfen (U) in die dafür vorgesehene Öffnung am Maschinenkörper zu stecken und die Maschine anzuhaken; diese dabei wie auf Abb. 8 halten.

② Choosing the blade

The choice of the right blade and its toothing depends on the type of material you have to cut and on its section. Your band saw is fitted with a 1325x13mm, 0.65mm thick metal blade, with variable tooth formation of 8-12 teeth per inch, which can perform most of the cuts possible with this machine. However, blades with 6 or 14 teeth per inch are also available for special cutting requirements, as indicated in the "cutting table".

③ Correct positioning of the piece in the clamp

Pieces to be cut must always be held firmly in the clamp, directly between the two jaws and without inserting other objects. Where profiles, flat bars or particular shapes to be cut, refer to the examples in fig. 7.

| | | | |
|--------------|------|----|------|
| ● 30 | 8/12 | 30 | 090° |
| ● 30 | 6 | 30 | 200° |
| ● 30 max | 6 | 30 | 200° |
| ■ 30 | 6/12 | 30 | 110° |
| ■ 30 | 6 | 30 | 210° |
| ■ 30 max | 6 | 30 | 200° |
| ■ 25x25 | 8/12 | 30 | 110° |
| ■ 40x20 | 6 | 30 | 200° |
| ■ 80x100 max | 6 | 30 | 190° |
| ○ 30x2 | 14 | 30 | 090° |
| ○ 30x5 | 14 | 30 | 090° |
| ○ 20x5 max | 8/12 | 30 | 090° |
| □ 30x2 | 14 | 30 | 090° |
| □ 30x2 | 14 | 30 | 090° |

- the data in the present table to be approximate

④ Locking device for transport

Your cutting machine is provided with a locking device, which allows you to transport it from one place to another. It is sufficient to insert the pin (U) in the hole in the body, and then lift the machine, gripping it as shown in fig. 8.

D

GB

Wartung

- ① **Gehen Sie vorsichtig vor:** vergewissern Sie sich vor jedem Reinigungs- oder Wartungsvorgang, daß der Netzstecker nicht angeschlossen ist.
- ② **Die Sägemaschine stets sauber und frei von Rückständen halten:** verwenden Sie einen Absauger oder einen Pinsel und säubern Sie regelmäßig auch die Sägeblattführung und die Gummischeiben.
- ③ **Wahren Sie die Unversehrtheit der Sägemaschine:** Legen Sie sie, falls Sie sie lange Zeit nicht benutzen, in ihre Originalverpackung und bewahren Sie sie an einem trockenen Ort auf. In diesem Fall empfiehlt sich auch, das Sägeblatt zu lockern, um es nicht unnötig in Spannung zu halten.

Ersatzteile

In der Anlage des vorliegenden Anleitungsheftes finden Sie Explosionszeichnungen, auf denen alle Komponenten der Sägemaschine dargestellt sind. Schauen Sie auf diesen Zeichnungen nach, um die von Ihnen benötigten Ersatzteile festzustellen.

Maintenance

- ① **Be careful:** before every cleaning or maintenance operation, ensure that the plug is not in the electric supply socket.
- ② **Keep the cutting machine free from residue:** by means of a vacuum cleaner or a brush, passing it also over the blade guides and the rubber-coated pulleys.
- ③ **Keep the band saw in good conditions:** if it is not to be used for a long time, put it away in its original packing in a damp-free place. In these cases it is advisable to slacken the blade so as not to keep it under tension unnecessarily.

Spare parts

Together with this manual you can find the exploded views showing all the components of the band saw. Refer to these drawings to identify any spare parts you may need. The data in the present table is approximate.

Elektrische Daten

Electrical data

Denken Sie daran, daß vor der Netzanlage, an die die Sägemaschine angeschlossen werden soll, eine magnetische Schutzvorrichtung vorhanden sein muß, die geeignet ist, um sämtliche Leiter vor Kurzschlüssen und Überlastungen zu schützen. Diese Schutzvorrichtung muß in Abhängigkeit von den nachstehenden elektrischen Eigenschaften der Maschine gewählt werden.

Nennspannung.....220-240 Volt
(110+120 Volt)
Nennstrom..... 4.2 Ampère
Aufgenommene Leistung.....1000 Watt
Max. zul. Überlastung.....5 Ampère

Take into account that, upstream from the mains to which the cutting machine is connected, there must be a suitable magneto thermal protected to safeguard all the leads against short-circuits and overloads. This protection device must be chosen according to the electric characteristics of the machine as shown below.

Rated voltage.....220-240 Volt
110-120 Volt
Rated current.....4.2 Amp
Absorbed power.....1000 Watt
Max. ad. Overload(30sec.).....5 Amp

Schaltplan
Wiring Diagram

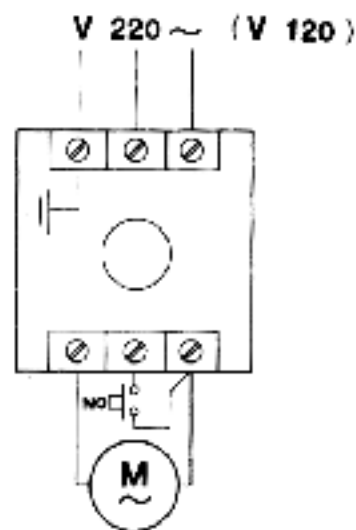
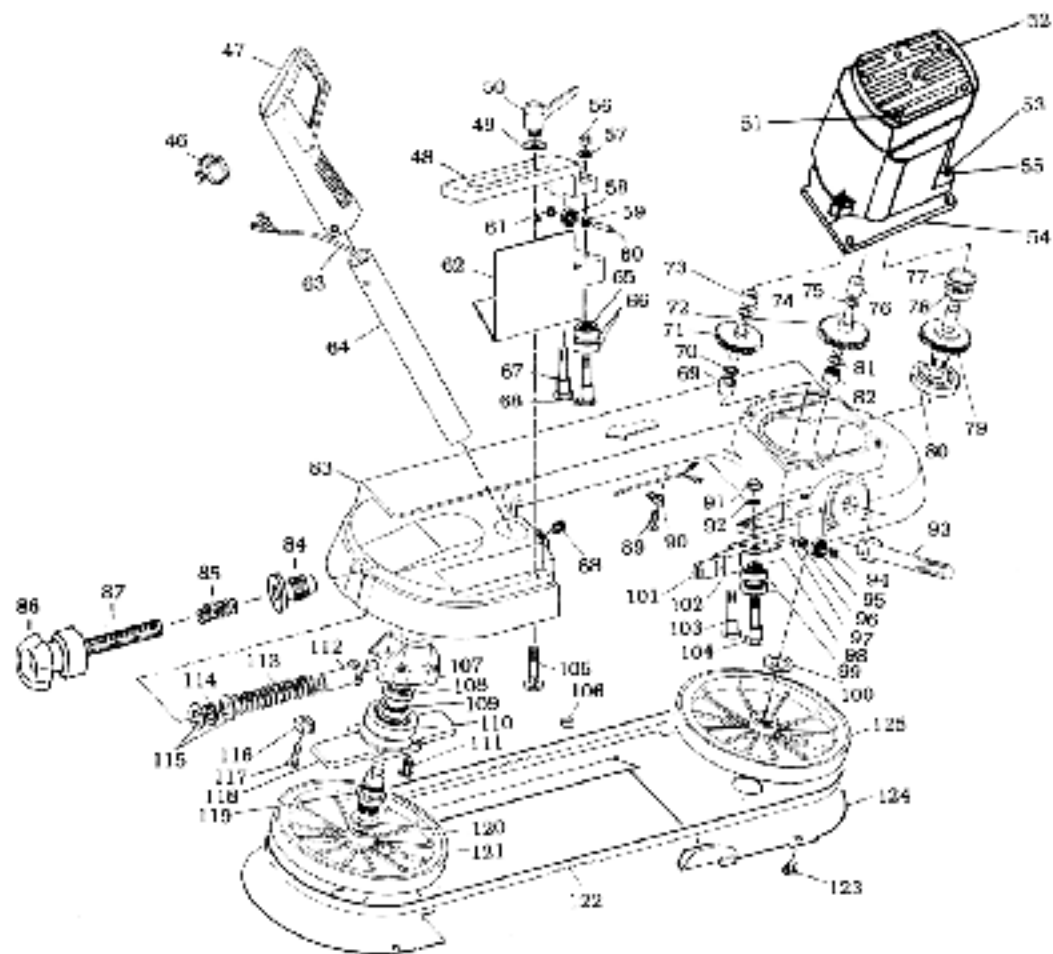
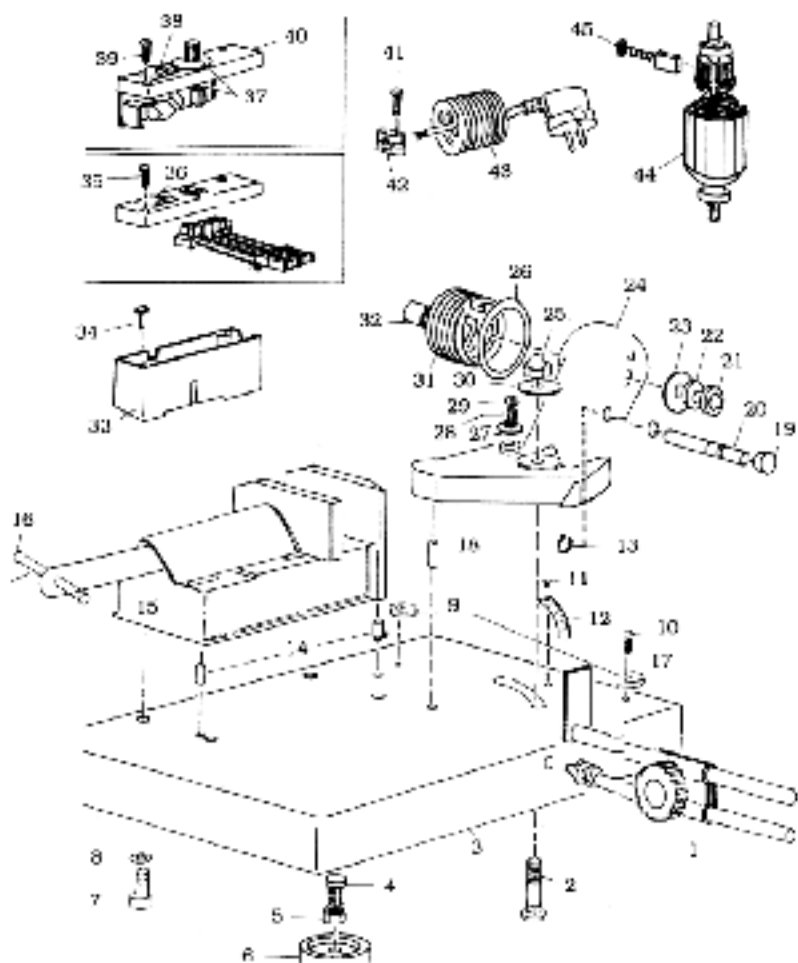


Abb./Fig. 9

D

GB





The portable Band Saw have changed new style for blade tension.

Please install by yourself before usage and control tight and loose by hand.

| No. | Description | No. | Description |
|------------|--------------------|------------|--------------------------|
| 1 | Balance support | 32 | Screw |
| 2 | Hexagon screw head | 33 | Power box |
| 3 | Bottom | 34 | Screw |
| 4 | H.H.S. | 35 | Screw |
| 5 | Nut | 36 | On Off |
| 6 | Plastic bottom | 37 | Wire cord |
| 7 | Hexagon head screw | 38 | On Off |
| 8 | Washer | 39 | Screw |
| 9 | Stopper | 40 | Power cover |
| 10 | Screw | 41 | Screw |
| 11 | Scale | 42 | Connect plastic cover |
| 12 | Nut | 43 | Wire |
| 13 | Plastic ring | 44 | Electric body |
| 14 | Pin | 45 | Carbon |
| 15 | Casting vice | 46 | Switch |
| 16 | Plastic cover | 47 | Rubber handle cover |
| 17 | Pin | 48 | Adjustable blade length |
| 18 | Pin | 49 | Washer |
| 19 | Plastic cover | 50 | Blade tension adjustable |
| 20 | Pin | 51 | Handless screw |
| 21 | Hexagon nut | 52 | Motor cover |
| 22 | Nut | 53 | Screw |
| 23 | Washer nut | 54 | Plastic case |
| 24 | Support | 55 | Bush |
| 25 | Hexagon nut | 56 | Hexagon nut |
| 26 | Washer | 57 | Washer |
| 27 | Washer | 58 | Bearing |
| 28 | Support screw | 59 | Screw |
| 29 | Nut | 60 | Pin |
| 30 | Washer | 61 | Screw |
| 31 | Spring | 62 | Protect blade cover |

| No. | Description | No. | Description |
|-----|--------------------------------|-----|-------------------------|
| 63 | Wire | 94 | Screw |
| 64 | Handle pivot | 95 | Bearing |
| 65 | Washer | 96 | Screw |
| 66 | Bearing | 97 | Rod |
| 67 | Bearing flexible rod | 98 | Washer |
| 68 | Bearing flexible rod | 99 | Bearing |
| 69 | Bush | 100 | Washer |
| 70 | Washer | 101 | Capet |
| 71 | Gear | 102 | Flexible bearing plate |
| 72 | Gear | 103 | Rod screw |
| 73 | Bush | 104 | Rod screw |
| 74 | Washer | 105 | Round rod screw |
| 75 | Washer | 106 | Nut |
| 76 | Bush | 107 | Bearing cover |
| 77 | Ring | 108 | Bearing |
| 78 | Bearing | 109 | Washer |
| 79 | Gear | 110 | Bearing |
| 80 | Bearing | 111 | Hexagon headless screw |
| 81 | Gear | 112 | Hexagon head screw |
| 82 | Bush | 113 | Spring |
| 83 | Aluminum body frame | 114 | Washer |
| 84 | Blade tension adjusting handle | 115 | Washer |
| 85 | Spring | 116 | Angle lock nut |
| 86 | Plastic cover | 117 | Headless screw |
| 87 | Rod | 118 | Lock plate |
| 88 | Headless screw | 119 | Inner hexagon screw |
| 89 | Screw | 120 | Washer |
| 90 | Plastic cover | 121 | Pulley wheel |
| 91 | Hexagon nut | 122 | Blade |
| 92 | Washer | 123 | Screw nut |
| 93 | Hexagon rod | 124 | Blade back safety cover |
| | | 125 | Pulley wheel |